



A gyémánttárcsák kerületi sebességei

m/sec	Tárcaátmérő (mm)																
	150	180	230	250	300	350	400	450	500	600	700	750	800	900	1000	1100	1200
15	1.950	1.600	1.250	1.150	960	820	720	640	575	480	410	385	360	320	290	265	240
20	2.550	2.150	1.700	1.550	1.300	1.100	1.000	850	770	640	550	510	480	425	385	350	320
25	3.200	2.700	2.100	1.950	1.600	1.400	1.200	1.100	960	800	685	640	600	535	480	435	400
28	3.600	3.000	2.350	2.150	1.800	1.550	1.350	1.200	1.100	895	765	715	670	595	535	490	450
32	4.100	3.400	2.700	2.450	2.050	1.750	1.550	1.400	1.250	1.050	875	815	765	680	615	560	510
35	4.500	3.750	2.950	2.700	2.250	1.950	1.700	1.500	1.350	1.150	1.000	895	840	745	670	610	560
40	5.100	4.250	3.350	3.100	2.550	2.200	1.950	1.700	1.550	1.300	1.100	1.050	955	850	765	695	
45	5.750	4.800	3.750	3.450	2.900	2.500	2.150	1.950	1.750	1.450	1.250	1.150	1.100	955	860		
50	6.400	5.350	4.200	3.850	3.200	2.750	2.400	2.150	1.950	1.600	1.400	1.300	1.200	1.100			
63	8.050	6.700	5.250	4.850	4.050	3.450	3.050	2.700	2.450	2.050	1.750						
80	10.200	8.500	6.650	6.150	5.100	4.400	3.850	3.400	3.100								
100	12.750	10.650	8.350	7.650	6.400	5.500	4.800										

A koronafúrók kerületi sebességei

m/sec	Furatátmérő (mm)																
	10	12	14	18	20	25	30	40	50	60	80	100	120	150	200	250	300
1,0	1.950	1.600	1.400	1.100	955	765	640	480	385	320	240	195	160	130	100	80	65
1,5	2.900	2.400	2.050	1.600	1.450	1.150	955	720	575	480	360	290	240	195	145	115	100
2,0	3.850	3.200	2.750	2.150	1.950	1.550	1.300	955	765	640	480	385	320	255	195	155	130
2,5	4.800	4.000	3.450	2.700	2.400	1.950	1.600	1.200	955	800	600	480	400	320	240	195	160
3,0	5.750	4.800	4.100	3.200	2.900	2.300	1.950	1.450	1.150	955	720	575	480	385	290	230	195
3,5	6.700	5.600	4.800	3.750	3.350	2.700	2.250	1.700	1.350	1.150	840	670	560	450	335	270	225
4,0	7.650	6.400	5.500	4.250	3.850	3.100	2.550	1.950	1.550	1.300	955	765	640	510	385	310	
4,5	8.600	7.200	6.150	4.800	4.300	3.450	2.900	2.150	1.750	1.450	1.100	860	720	575	430		
5,0	9.550	8.000	6.850	5.350	4.800	3.850	3.200	2.400	1.950	1.600	1.200	955	800	640			
6,0	11.500	9.550	8.200	6.400	5.750	4.600	3.850	2.900	2.300	1.950	1.450						

Különböző anyagokhoz ajánlott vágási/fúrási sebességek

Keménység	Gránit				Márvány			Kerámia		
	Kvarc %	Osztály	Vágás m/sec.	Fúrás m/sec.	Típus	Vágás m/sec.	Fúrás m/sec.	Típus	Vágás m/sec.	Fúrás m/sec.
Laza	0 ÷ 15	1 ÷ 2	40 ÷ 50	3 ÷ 4	Fehér, kristályos	50 ÷ 60	3 ÷ 5	Kétszer égetett	55 ÷ 80	3 ÷ 4
Közepes	15 ÷ 24	2 ÷ 3	30 ÷ 40	2 ÷ 3	Olasz márvány	40 ÷ 50	2 ÷ 3	Egyszer égetett	45 ÷ 55	2 ÷ 3
Kemény	24 ÷ 34	4 ÷ 5	25 ÷ 35	1 ÷ 2	Színes, egyéb	30 ÷ 40	1,5 ÷ 2	Gres Tűzálló anyag	40 ÷ 50	1 ÷ 2

Flexmann Hungária Kft.
 6728 Szeged, Dorozsmai út 48.
 Tel.: 00 36 62 462 949

web: www.flexmann.com

e-mail: flexmann@flexmann.hu